LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU *PEER REVIEW*
KARYA ILMIAH : *PROSIDING*

Judul karya ilmiah (paper) : *Variation of Surface Roughness on Electrical Discharge Machining Die Sinking Caused of Different Electrode Material*

Jumlah Penulis : 3 (tiga) orang

Status Pengusul : Penulis Pertama

Identitas Makalah :
a. Judul Prosiding : The 12th International Conference on QiR (Quality in Research)
b. ISBN/ISSN : 114-1284, halaman 956-961
c. Tahun Terbit, tempat pelaksanaan : 4-7 Juli 2011, Fakultas Teknik UI
d. Penerbit/organiser : Fakultas Teknik UI
e. Alamat Repository PT/web prosiding : http://qir.eng.ui.ac.id/wp-content/uploads/2016/08/QiR2011.pdf

Kategori Publikasi Makalah (beri ✓ pada kategori yang tepat) :
☑ *Prosiding* Forum Ilmiah Internasional
☐ *Prosiding* Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal *Prosiding*		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional ☑	Nasional ☐	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)	10		1,0
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9		2,7
c. Kecukupan dan kemutahiran data/informasi dan metodologi (30%)	8		2,4
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	9		2,7
Total = (100%)			8,8

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer :
- Kelengkapan unsur isi buku sangat lengkap
- Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan baik dan sudah sesuai dengan bidang pengusul
- Kecukupan dan kemutahiran data/informasi dan metodologi baik
- Unsur dan kualitas penerbit sangat memadai

Jember, 14-10-2019
Reviewer,

Dr. Ir. Koekoeh K.W., ST, M.Eng
NIP 196707081994121001
Jabatan Akademik Lektor Kepala
Bidang Ilmu Teknik Mesin Manufaktur
Fakultas Teknik - Universitas Jember

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU *PEER REVIEW*
KARYA ILMIAH : *PROSIDING*

Judul karya ilmiah (paper) : *Variation of Surface Roughness on Electrical Discharge Machining Die Sinking Caused of Different Electrode Material*

Jumlah Penulis : 3 (tiga) orang

Status Pengusul : Penulis Pertama

Identitas Makalah :
a. Judul Prosiding : The 12th International Conference on QiR (Quality in Research)
b. ISBN/ISSN : 114-1284, halaman 956-961
c. Tahun Terbit, tempat pelaksanaan : 4-7 Juli 2011, Fakultas Teknik UI
d. Penerbit/organiser : Fakultas Teknik UI
e. Alamat Repository PT/web prosiding : http://qir.eng.ui.ac.id/wp-content/uploads/2016/08/QiR2011.pdf

Kategori Publikasi Makalah (beri ✓ pada kategori yang tepat) :
- [✓] *Prosiding* Forum Ilmiah Internasional
- [ ] *Prosiding* Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal *Prosiding*		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional [✓]	Nasional [ ]	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)	0,1 x 0,6 x 0,8 x 15		0,72
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	0,3 x 0,6 x 0,75 x 15		2,025
c. Kecukupan dan kemutahiran data/informasi dan metodologi (30%)	0,3 x 0,6 x 0,8 x 15		2,16
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	0,3 x 0,6 x 0,8 x 15		2,16
Total = (100%)			7,065

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer :
- kedalaman materi Baik
- kemutahiran cakup baik.

Jember, 21/10/2019
Reviewer,

Dr. Agus Triono, ST. MT.
NIP 197008072002121001
Jabatan Akademik Lektor Kepala
Bidang Ilmu T. Mesin
Fakultas Teknik - Universitas Jember